



**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

**CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0009/W**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Stalowe słupy oświetleniowe
o przekroju okrągłym i wielokątnym, bez wsporników do montażu opraw
oświetleniowych lub z wspornikami (wersja jedno- i wieloramienna)
do montażu opraw oświetleniowych
o wysokości: 3 m÷18 m z latarniami wspornikowymi
oraz 3 m÷20 m z latarniami wierzchołkowymi**

ogólną identyfikację, zamierzone zastosowanie i właściwości użytkowe wyrobu
określono w załączniku nr Z-1488-CPR-0009/W
stanowiącym integralną część niniejszego certyfikatu

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1, 62-410 Zagórów**

wytwarzanego w zakładach produkcyjnych:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1, 62-410 Zagórów**

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
Michalinów Oleśnicki 34, 62-410 Zagórów**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy:

**EN 40-5:2002
(odpowiednik krajowy PN-EN 40-5:2004)**

w ramach systemu 1 w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 19.09.2005 jako certyfikat Nr 1488-CPD-0009 (zaktualizowany 12.12.2007, 01.03.2016, 16.09.2021 i 23.08.2023) i pozostaje ważny dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 23.08.2023 r.

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Anna Panek



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI



AC 020

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
 tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168, fax: (22) 57 96 295
 e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

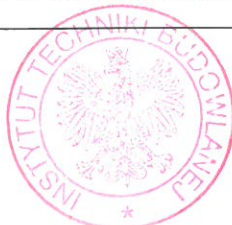
Załącznik nr Z-1488-CPR-0009/W, strona 1/1
stanowiący integralną część certyfikatu nr 1488-CPR-0009/W

Typy słupów, zasadnicze charakterystyki, właściwości użytkowe oraz zamierzone zastosowanie													
Typy słupów	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	CN - z podstawą na fundament - do wkopu	C - z podstawą na fundament - do wkopu	CY - z podstawą na fundament - do wkopu	SO - z podstawą na fundament - do wkopu	SX - z podstawą na fundament - do wkopu	MN - z podstawą na fundament	MS - z podstawą na fundament	MW - z podstawą na fundament	SRN - z podstawą na fundament - do wkopu	SR - z podstawą na fundament - do wkopu	LS - z podstawą na fundament - do wkopu	Beryl - z podstawą na fundament - do wkopu	Palio - z podstawą na fundament - do wkopu
Właściwości przy uderzeniu pojazdu, bezpieczeństwo bierne, EN 12767:2019	Klasa 0												
Trwałość	Zabezpieczenie przed korozją poprzez cynkowanie zanurzeniowe według EN ISO 1461:2023-02												
Wytrzymałość na obciążenie poziome	Słupy oświetleniowe bezpiecznie przenoszą obciążenia wyznaczone obliczeniowo, zgodnie z wymaganiami EN 40-3-1:2013 i EN 40-3-3:2013												
Zastosowanie wyrobu: drogowe słupy oświetleniowe dla obszarów ruchu													
Kol. 1 – stalowe słupy oświetleniowe o przekroju okrągłym (średnica górna: $\varnothing 60, \varnothing 61, \varnothing 73, \varnothing 74, \varnothing 76, \varnothing 89$ i $\varnothing 103$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 2÷3 – stalowe słupy oświetleniowe o przekroju okrągłym (średnica górna: $\varnothing 60, \varnothing 61, \varnothing 76, \varnothing 89$ i $\varnothing 103$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 4 – stalowe słupy oświetleniowe o przekroju wielokątnym (średnica górna $\varnothing 60$ i $\varnothing 63$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷9 m													
Kol. 5 – stalowe słupy oświetleniowe o przekroju wielokątnym (średnica górna $\varnothing 60$ i $\varnothing 63$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 6 – stalowe maszty oświetleniowe o przekroju wielokątnym (średnica górna $\varnothing 103$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, jednosegmentowe, wysokość: 4÷12 m													
Kol. 7 – stalowe maszty oświetleniowe o przekroju wielokątnym (średnica górna $\varnothing 103$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, jednosegmentowe lub dwusegmentowe, wysokość: 8÷20 m													
Kol. 8 – stalowe maszty oświetleniowe o przekroju wielokątnym (średnica górna $\varnothing 130$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, jednosegmentowe lub dwusegmentowe, wysokość: 8÷20 m													
Kol. 9÷10 – stalowe słupy oświetleniowe, rurowe (średnica górna $\varnothing 60, \varnothing 76$), segmentowe (ilość segmentów: 2÷5), z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 11 – stalowe słupy oświetleniowe, rurowe (średnica górna $\varnothing 60, \varnothing 76$), segmentowe (ilość segmentów: 2÷6), z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 12 – stalowe słupy oświetleniowe, o przekroju kwadratowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 13 – stalowe słupy oświetleniowe, rurowe (średnica górna $\varnothing 76 \div \varnothing 108$), segmentowe (ilość segmentów: 2÷5), z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Kol. 1 – stalowe słupy oświetleniowe o przekroju okrągłym (średnica górna: $\varnothing 60, \varnothing 61, \varnothing 73, \varnothing 74, \varnothing 76, \varnothing 89$ i $\varnothing 103$) i kształcie stożkowym, z wnęką rewizyjną, wysokość: 3÷12 m													
Trzony słupów (kol. 1÷5) wykonane są ze stali S235JR+N lub S355JR+N (blacha stalowa o grubości 2,5 mm, 3 mm lub 4 mm). Trzony słupów (kol. 6) wykonane są ze stali S235JR+N lub S355JR+N (blacha stalowa o grubości 3 mm lub 4 mm). Trzony słupów (kol. 7) wykonane są ze stali S355JR+N (blacha stalowa o grubości 3 mm lub 4 mm). Trzony słupów (kol. 8) wykonane są ze stali S355JR+N (blacha stalowa o grubości 3 mm, 4 mm lub 5 mm). Trzony słupów (kol. 9) wykonane są ze stali S235JR+N (blacha stalowa o grubości 3 mm, 4 mm lub 5 mm). Trzony słupów (kol. 9÷11 oraz kol. 13) wykonane są z rury stalowej S235JR+N lub S355JR+N (o grubości ścianki 2,6÷8 mm). Trzony słupów (kol. 12) wykonane są z profili kwadratowych S235JR+N lub S355JR+N (o grubości ścianki 2÷8 mm). Podstawy słupów wykonane są ze stali S355J2+N (elementy o grubości 10, 15 and 20 mm) i ze stali S355K2+N (elementy o grubości 25 mm). Słupy (kol. 1÷5, kol. 9÷10 oraz kol. 12÷13) mogą być montowane na fundamentach prefabrykowanych F160, F190, F200, F220 i F250 i F300; słupy (kol. 6) mogą być montowane na fundamentach prefabrykowanych F220, F250, F300 i F400, słupy (kol. 7) mogą być montowane na fundamentach prefabrykowanych F250, F300 i F400, słupy (kol. 8) mogą być montowane na fundamentach prefabrykowanych F300, F400 i F500, słupy (kol. 11) mogą być montowane na fundamentach prefabrykowanych F135, F145, F160, F190, F200, F220, F250 i F300.													

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

K. Hatowska

mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

Anna Panek

mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 23.08.2023 r.



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

ZNAK CERTYFIKACJI

Upoważnia się firmę:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów

producenta wyrobu:

Stalowe słupy oświetleniowe
o przekroju okrągłym i wielokątnym, bez wsporników do montażu opraw
oświetleniowych lub z wspornikami (wersja jedno- i wieloramienna)
do montażu opraw oświetleniowych
o wysokości: 3 m÷18 m z latarniami wspornikowymi
oraz 3 m÷20 m z latarniami wierzchołkowymi

do stosowania znaku certyfikacji ITB „WYRÓB BUDOWLANY”
w okresie ważności certyfikatu nr 1488-CPR-0009/W



1488-CPR-0009/W

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 23.08.2023 r.



**NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
ph.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168, fax: +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

**CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE
1488-CPR-0009/W**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**Steel lighting columns
with circular and polygonal cross-sections, without brackets for luminaire
mounting or with brackets (single- and multi-arm version)
for luminaire mounting
of height: 3 m÷18 m with cantilever lanterns
and 3 m÷20 m with overhead lanterns**

general identification, intended use and performance of the product are described
in the Annex No. Z-1488-CPR-0009/W
which is an integral part of this certificate

placed on the market under the name or trade mark of:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Uługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1, 62-410 Zagórow
Poland**

and produced in the manufacturing plants:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Uługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1, 62-410 Zagórow
Poland**

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Uługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
Michalinów Oleśnicki 34, 62-410 Zagórow
Poland**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 40-5:2002

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on 19.09.2005 as a certificate No 1488-CPD-0009 (updated on 12.12.2007, 01.03.2016, 16.09.2021 and 23.08.2023) and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Anna Panek, M.Sc. Eng.

Warsaw, 23.08.2023

Annex No. Z-1488-CPR-0009/W, page 1/1

which is an integral part of the certificate No. Z-1488-CPR-0009/W

Type of lighting poles, essential characteristics, performance of the product and product use													
Types of lighting poles	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	CN - with a base for the foundation - buried into the ground	C - with a base for the foundation - buried into the ground	CY - with a base for the foundation - buried into the ground	SO - with a base for the foundation - buried into the ground	SX - with a base for the foundation - buried into the ground	MN - with a base for the foundation	MS - with a base for the foundation	MW - with a base for the foundation	SRN - with a base for the foundation - buried into the ground	SR - with a base for the foundation - buried into the ground	LS - with a base for the foundation - buried into the ground	Beryl - with a base for the foundation - buried into the ground	Patio - with a base for the foundation - buried into the ground
Properties at a vehicle impact (passive safety) according to EN 12767:2019	Class 0												
Durability	Protection against corrosion by hot dip galvanizing according to EN ISO 1461:2023-02												
Strength to the horizontal load	Lighting columns safely carry calculated loads in accordance with the requirements of EN 40-3-1: 2013 and EN 40-3-3: 2013												
Intended use: road lighting for traffic areas													
Column 1 – steel lighting columns of circular cross-section (top diameter: Ø60, Ø61, Ø 73, Ø 74, Ø76, Ø89 and Ø103) and conical shape, with revision slot, height: 3÷12 m													
Columns 2÷3 – steel lighting columns of circular cross-section (upper diameter: Ø60, Ø61, Ø76, Ø89 and Ø103) and conical shape, with revision slot, height: 3÷12 m													
Column 4 – steel lighting columns of polygonal cross-section (upper diameter: Ø60 and Ø63) and conical shape, with revision slot, height: 3÷9 m													
Column 5 – steel lighting columns of polygonal cross-section (upper diameter: Ø60 and Ø63) and conical shape, with revision slot, height: 3÷12 m													
Column 6 – steel lighting masts of polygonal cross-section (upper diameter: Ø103) and conical shape, with revision slot, single-section, height: 4÷12 m													
Column 7 – steel lighting masts of polygonal cross-section (upper diameter: Ø103) and conical shape, with revision slot, single-section or double-section, height: 8÷20 m													
Column 8 – steel lighting masts of polygonal cross-section (upper diameter: Ø130) and conical shape, with revision slot, single-section or double-section, height: 8÷20 m													
Columns 9÷10 – steel lighting columns, pipe (upper diameter: Ø60, Ø76), segmented (number of segments: 2÷5), with revision slot, height: 3÷12 m													
Column 11 – steel lighting columns, pipe (upper diameter: Ø60, Ø76), segmented (number of segments: 2÷6), with revision slot, height: 3÷12 m													
Column 12 – steel lighting columns, square section, with revision slot, height: 3÷12 m													
Column 13 – steel lighting columns, pipe (upper diameter: Ø60÷Ø108), segmented (number of segments: 2÷5), with revision slot, height: 3÷12 m													
The stems of the poles (Columns 1÷5) are made of S235JR+N or S355JR+N steel (steel sheet 2,5 mm, 3 mm or 4mm). The stems of the poles (Column 6) are made of S235JR+N or S355JR+N steel (steel sheet 3 mm or 4mm). The stems of the poles (Column 7) are made of S355JR+N steel (steel sheet 3 mm or 4mm). The stems of the poles (Column 8) are made of S355JR+N steel (steel sheet 3 mm, 4 mm or 5 mm). The stems of the poles (Columns 9÷11 and Column 13) are made of S235JR+N or S355JR+N steel pipe (with a wall thickness of 2,6÷8 mm). The stems of the poles (Column 12) are made of S235JR+N or S355JR+N square profile (with a wall thickness of 2÷8 mm). The bases of the poles are made of S355K2+N steel sheet (10, 15 and 20 mm thick elements) and in S355K2+N steel (25 mm thick elements). Poles (Columns 1÷5 and Column 9÷10 and Columns 12÷13) can be fixed on prefabricated foundations F160, F190, F200, F220, F250 and F300; poles (Column 6) can be fixed on prefabricated foundations F220, F250, F300 and F400; poles (Column 7) can be fixed on prefabricated foundations F250, F300 and F400; poles (Column 8) can be fixed on prefabricated foundations F300, F400 and F500; poles (Column 11) can be fixed on p prefabricated foundations F135, F145, F160, F190, F200, F220, F250 and F300													

HEAD
of the Certification Department



Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warsaw, 23.08.2023

DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej



Anna Panek, M.Sc. Eng.



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

CERTIFICATION MARK

The company:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów
Poland**

being the manufacturer of the product:

Steel lighting columns
with circular and polygonal cross-sections, without brackets for luminaire
mounting or with brackets (single- and multi-arm version)
for luminaire mounting
of height: 3 m÷18 m with cantilever lanterns
and 3m÷20 m with overhead lanterns

is authorized to use
the ITB certification mark „WYRÓB BUDOWLANY”
during the period of validity of the certificate no. 1488-CPR-0009/W



1488-CPR-0009/W

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Anna Panek, M.Sc. Eng.

Warsaw, 23.08.2023



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167,168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

DECYZJA W SPRAWIE CERTYFIKACJI

nr ZC-2593/W-D

Nadzór

Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
"ELMONTER OŚWIETLENIE" Mariusz Szkudlarek
Przemysłowa 1
62-410 Zagórz

Nr certyfikatu: 1488-CPR-0009/W

data pierwszego wydania certyfikatu: 19.09.2005

data bieżącego wydania certyfikatu: **23 SIE. 2023**

data ważności certyfikatu: Bezterminowy

Nazwa i adres zakładów produkcyjnych:

P.P.U.H. "ELMONTER OŚWIETLENIE" Mariusz Szkudlarek
Michalinów Oleśnicki 34
62-410 Zagórz

P.P.U.H. "ELMONTER OŚWIETLENIE" Mariusz Szkudlarek
Przemysłowa 1
62-410 Zagórz

Wyrób: Stalowe słupy oświetleniowe

o przekroju okrągłym i wielokątnym, bez wsporników do montażu opraw oświetleniowych lub z wspornikami (wersja jedno- i wieloramienna) do montażu opraw oświetleniowych o wysokości: 3 m±18 m z latarniami wspornikowymi oraz 3 m±20 m z latarniami wierzchołkowymi

(Steel lighting columns

with circular and polygonal cross-sections, without brackets for luminaire mounting or with brackets (single- and multi-arm version) for luminaire mounting

of height: 3 m±18 m with cantilever lanterns and 3 m±20 m with overhead lanterns)

Dokument odniesienia dla wyrobu: EN 40-5:2002, PN-EN 40-5:2004

Certyfikacja wyrobu w systemie europejskim

Obowiązujący system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1

DOKUMENTACJA ZWIĄZANA Z WYDAWANĄ DECYZJĄ

1. Wniosek z dn. 18.04.2023 (zaktualizowany 18.07.2023) dotyczący ograniczenia zakresu certyfikacji, rozszerzenia certyfikatu o nową odmianę masztu oświetleniowego wchodzącą w skład rodziny MW (grupa 8)
2. Mail Producenta z dn. 13.07.2023 z wnioskiem o ograniczenie certyfikatu o grupy zawierające rodziny słupów C-NO, TOPAZ, ONYKS, RUBIN, CYRKONIA, Granit, JANTAR oraz Dolomit oraz z wnioskiem o aktualizację normy dot. trwałości
3. Oświadczenie podwykonawcy w zakresie usług cynkowania ogniowego – firmy SEPLERER z dn. 25.07.2023 dotyczące wymagań związanych z wykonywaniem powłoki cynkowej
4. Obliczenia statyczne masztu oświetleniowego MW20/4/K16x24 z wysięgnikiem z dn. 18.07.2023
5. Raport z inspekcji zakładu produkcyjnego i ZKP nr ZC-2593, 5164, 6597/02.12.2022

W wyniku przeprowadzonego procesu i zebranej dokumentacji proponuję podjęcie decyzji w poniższym zakresie:

22.08.2023

Prowadzący proces:

STARSZY SPECJALISTA
w Zakładzie Certyfikacji
Instytutu Techniki Budowlanej
[Signature]
mgr inż. Urszula Sobczak

WERYFIKACJA DOKUMENTACJI ZWIĄZANEJ Z WYDAWANĄ DECYZJĄ W SPRAWIE CERTYFIKACJI

W wyniku przeglądu dokumentacji i przeprowadzonej weryfikacji rekomenduję podjęcie decyzji w poniższym zakresie

Uwagi: —

22.08.2023

Weryfikator:
WERYFIKATOR
 w Zakładzie Certyfikacji
 Instytutu Techniki Budowlanej
Jacek Retajczyk
 mgr inż. Jacek Retajczyk

DECYZJA W SPRAWIE CERTYFIKACJI

Na podstawie przedstawionych dokumentów, propozycji Prowadzącego proces i rekomendacji Weryfikatora podjęto decyzję o:

1.	wymianie certyfikatu
2.	rozszerzeniu zakresu certyfikacji o maszty oświetleniowe MW20/4/K16xM24
3.	ograniczeniu zakresu certyfikacji o rodziny słupów C-NO, TOPAZ, ONYKS, RUBIN, CYRKONIA, Granit, JANTAR oraz Dolomit
4.	terminie następnej inspekcji: IV kwartał 2023

Uwagi:

1) Certyfikat został rozszerzony o nową odmianę maszty oświetleniowej MW20/4/K16xM24 – masz ten ujęty został w grupie 8 w załączniku do certyfikatu nr 1488-CPR-0009/W.

Dla ww. maszty oświetleniowej Producent przedstawił obliczenia statyczne maszty oświetleniowej z wysięgnikiem.

2) Na wniosek Producenta certyfikat ograniczono o rodziny słupów typu C-NO, TOPAZ, ONYKS, RUBIN, CYRKONIA, Granit, JANTAR oraz Dolomit.

3) Na wniosek Producenta zaktualizowano zapis w certyfikacie dotyczący zastosowania wyrobu:

stary zapis: oświetlenie drogowe dla obszarów ruchu

nowy zapis: drogowe słupy oświetleniowe dla obszarów ruchu

4) Na wniosek Producenta i na podstawie oświadczenia podwykonawcy – cynkownicy – SEPPELER z dn. 25.07.2023 zaktualizowano normę dot. cynkowania ogniowego:

stary zapis:

Trwałość	Zabezpieczenie przed korozją poprzez cynkowanie zanurzeniowe według EN ISO 1461:2009
----------	--

nowy zapis:

Trwałość	Zabezpieczenie przed korozją poprzez cynkowanie zanurzeniowe według EN ISO 1461:2023-02
----------	---

5) Producent jest zobowiązany do prowadzenia badań zgodnie z ustalonym planem.

23.08.2023

KIEROWNIK
 Zakładu Certyfikacji
 Instytutu Techniki Budowlanej
Katarzyna Hatowska
 mgr inż. Katarzyna Hatowska