



**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

**CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
1488-CPR-0612/W**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Stalowe słupy oświetleniowe typu C i CN
z fundamentem prefabrykowanym**

- bez wysięgników do montażu opraw oświetleniowych
- z wysięgnikami do montażu opraw oświetleniowych

sklasyfikowane pod względem bezpieczeństwa biernego

ogólną identyfikację, zamierzone zastosowanie i właściwości użytkowe wyrobu
określono w załączniku nr Z-1488-CPR-0612/W
stanowiącym integralną część niniejszego certyfikatu

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów**

i wytwarzanego w zakładzie produkcyjnym:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
Michalinów Oleśnicki 34
62-410 Zagórów**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określone w załączniku ZA normy:

EN 40-5:2002

(odpowiednik krajowy PN-EN 40-5:2004)

w ramach systemu 1 w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania ich stałości.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy 19.06.2017 (zaktualizowany 10.10.2019, 26.05.2020, 26.08.2020, 10.05.2022, 30.05.2022, 19.05.2023, 13.05.2024 i 20.09.2024) i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Anna Panek

Warszawa, 20.09.2024 r.

Załącznik nr Z-1488-CPR-0612/W, strona 1/2
stanowiący integralną część certyfikatu nr 1488-CPR-0612/W

Identyfikacja wyrobu

Typy słupów, zasadnicze charakterystyki, właściwości użytkowe oraz zastosowanie				
Typy słupów	Grupa 1	Grupa 2	Grupa 3	Grupa 4
	C 4/3/60/F190/PS-NE/01	C 4/3/76/F250/PS-NE/01	C 4/4/64/F190/PS-NE/01	C 4/4/76/F250/PS-NE/01
	C 5/3/60/F190/PS-NE/01	C 5/3/76/F250/PS-NE/01	C 5/4/64/F250/PS-NE/01	C 5/4/76/F250/PS-NE/01
	C 6/3/60/F190/PS-NE/01	C 6/3/76/F250/PS-NE/01	C 6/4/64/F250/PS-NE/01	C 6/4/76/F250/PS-NE/01
	C 7/3/60/F250/PS-NE/01	C 7/3/76/F250/PS-NE/01	C 7/4/64/F250/PS-NE/01	C 7/4/76/F250/PS-NE/01
	C 8/3/60/F250/PS-NE/01	C 8/3/76/F250/PS-NE/01	C 8/4/64/F250/PS-NE/01	C 8/4/76/F250/PS-NE/01
	C 9/3/60/F250/PS-NE/01	C 9/3/76/F250/PS-NE/01	C 9/4/64/F250/PS-NE/01	C 9/4/76/F250/PS-NE/01
	C 10/3/60/F250/PS-NE/01	C 10/3/76/F250/PS-NE/01	C 10/4/64/F250/PS-NE/01	C 10/4/76/F250/PS-NE/01
	C 11/3/60/F250/PS-NE/01	C 11/3/76/F250/PS-NE/01	C 11/4/64/F250/PS-NE/01	C 11/4/76/F250/PS-NE/01
	C 12/3/60/F250/PS-NE/01	C 12/3/76/F250/PS-NE/01	C 12/4/64/F250/PS-NE/01	C 12/4/76/F250/PS-NE/01
	Grupa 5	Grupa 6	Grupa 7	Grupa 8
	C 4/3/60/F190/PS-NE/02	C 4/3/76/F250/PS-NE/02	C 4/4/64/F190/PS-NE/02	C 4/4/76/F250/PS-NE/02
	C 5/3/60/F190/PS-NE/02	C 5/3/76/F250/PS-NE/02	C 5/4/64/F250/PS-NE/02	C 5/4/76/F250/PS-NE/02
	C 6/3/60/F190/PS-NE/02	C 6/3/76/F250/PS-NE/02	C 6/4/64/F250/PS-NE/02	C 6/4/76/F250/PS-NE/02
	C 7/3/60/F250/PS-NE/02	C 7/3/76/F250/PS-NE/02	C 7/4/64/F250/PS-NE/02	C 7/4/76/F250/PS-NE/02
	C 8/3/60/F250/PS-NE/02	C 8/3/76/F250/PS-NE/02	C 8/4/64/F250/PS-NE/02	C 8/4/76/F250/PS-NE/02
	C 9/3/60/F250/PS-NE/02	C 9/3/76/F250/PS-NE/02	C 9/4/64/F250/PS-NE/02	C 9/4/76/F250/PS-NE/02
	C 10/3/60/F250/PS-NE/02	C 10/3/76/F250/PS-NE/02	C 10/4/64/F250/PS-NE/02	C 10/4/76/F250/PS-NE/02
	C 11/3/60/F250/PS-NE/02	C 11/3/76/F250/PS-NE/02	C 11/4/64/F250/PS-NE/02	C 11/4/76/F250/PS-NE/02
	C 12/3/60/F250/PS-NE/02	C 12/3/76/F250/PS-NE/02	C 12/4/64/F250/PS-NE/02	C 12/4/76/F250/PS-NE/02
Grupa 9	Grupa 10	Grupa 11	Grupa 12	
C 4/3/60/F190/PS-NE/03	C 4/3/76/F250/PS-NE/03	C 4/4/64/F190/PS-NE/03	C 4/4/76/F250/PS-NE/03	
C 5/3/60/F190/PS-NE/03	C 5/3/76/F250/PS-NE/03	C 5/4/64/F250/PS-NE/03	C 5/4/76/F250/PS-NE/03	
C 6/3/60/F190/PS-NE/03	C 6/3/76/F250/PS-NE/03	C 6/4/64/F250/PS-NE/03	C 6/4/76/F250/PS-NE/03	
C 7/3/60/F250/PS-NE/03	C 7/3/76/F250/PS-NE/03	C 7/4/64/F250/PS-NE/03	C 7/4/76/F250/PS-NE/03	
C 8/3/60/F250/PS-NE/03	C 8/3/76/F250/PS-NE/03	C 8/4/64/F250/PS-NE/03	C 8/4/76/F250/PS-NE/03	
C 9/3/60/F250/PS-NE/03	C 9/3/76/F250/PS-NE/03	C 9/4/64/F250/PS-NE/03	C 9/4/76/F250/PS-NE/03	
C 10/3/60/F250/PS-NE/03	C 10/3/76/F250/PS-NE/03	C 10/4/64/F250/PS-NE/03	C 10/4/76/F250/PS-NE/03	
C 11/3/60/F250/PS-NE/03	C 11/3/76/F250/PS-NE/03	C 11/4/64/F250/PS-NE/03	C 11/4/76/F250/PS-NE/03	
C 12/3/60/F250/PS-NE/03	C 12/3/76/F250/PS-NE/03	C 12/4/64/F250/PS-NE/03	C 12/4/76/F250/PS-NE/03	
Grupa 13	Grupa 14	Grupa 15	Grupa 16	
CN 4/3/60/F190/PS-NE/01	CN 4/3/76/F190/PS-NE/01	CN 4/4/64/F190/PS-NE/01	CN 4/4/76/F190/PS-NE/01	
CN 5/3/60/F190/PS-NE/01	CN 5/3/76/F250/PS-NE/01	CN 5/4/64/F250/PS-NE/01	CN 5/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 6/3/60/F190/PS-NE/01	CN 6/3/76/F250/PS-NE/01	CN 6/4/64/F250/PS-NE/01	CN 6/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 7/3/60/F250/PS-NE/01	CN 7/3/76/F250/PS-NE/01	CN 7/4/64/F250/PS-NE/01	CN 7/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 8/3/60/F250/PS-NE/01	CN 8/3/76/F250/PS-NE/01	CN 8/4/64/F250/PS-NE/01	CN 8/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 9/3/60/F250/PS-NE/01	CN 9/3/76/F250/PS-NE/01	CN 9/4/64/F250/PS-NE/01	CN 9/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 10/3/60/F250/PS-NE/01	CN 10/3/76/F250/PS-NE/01	CN 10/4/64/F250/PS-NE/01	CN 10/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 11/3/60/F250/PS-NE/01	CN 11/3/76/F250/PS-NE/01	CN 11/4/64/F250/PS-NE/01	CN 11/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 12/3/60/F250/PS-NE/01	CN 12/3/76/F250/PS-NE/01	CN 12/4/64/F250/PS-NE/01	CN 12/4/76/F250/PS-NE/01	
Właściwości przy uderzeniu pojazdu według EN 12767	100-NE-B-S-SE-MD-0 70- NE-B-S-SE-MD-0 50- NE-B-S-SE-MD-0			
Trwałość	Zabezpieczenie przed korozją poprzez cynkowanie zanurzeniowe według EN ISO 1461			
Wytrzymałość na obciążenie poziome	Bezpiecznie przenoszą obciążenia wyznaczone obliczeniowo zgodnie z wymaganiami EN 40-3-1 i EN 40-3-3			
Zastosowanie wyrobu	Oświetlenie drogowe dla obszarów ruchu			

KIEROWNIK
 Zakładu Certyfikacji



mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
 Instytutu Techniki Budowlanej



mgr inż. Anna Panek

Warszawa 20.09.2024 r.

**Załącznik nr Z-1488-CPR-0612/W, strona 2/2
stanowiący integralną część certyfikatu nr 1488-CPR-0612/W**

Grupy 1 ÷ 2 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 3 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 60 mm (wszystkie słupy w grupie 1) i 73 mm (wszystkie słupy w grupie 2)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1 w grupach 1 i 2) oraz 85 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 1 ÷ 2); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1÷3 w grupie 1) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 1 i 2)

Grupy 3 ÷ 4 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 4 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 63 mm (wszystkie słupy w grupie 3) i 74 mm (wszystkie słupy w grupie 4)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1 w grupach 3 i 4) oraz 85 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 3 ÷ 4); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1 w grupie 3) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 3 i 4)

Grupy 5 ÷ 6 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 3 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 60 mm (wszystkie słupy w grupie 5) i 73 mm (wszystkie słupy w grupie 2)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 w grupach 5 i 6) i 100 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 5 i 6); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 i F100 (lp. 1÷3 w grupie 5) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160, B200 (pozostałe słupy w grupach 5 i 6)

Grupy 7 ÷ 8 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 4 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 63 mm (wszystkie słupy w grupie 7) i 74 mm (wszystkie słupy w grupie 8)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 w grupach 7 i 8) i 100 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 7 i 8); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1 w grupie 7) oraz mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160, B200 (pozostałe słupy w grupach 7 i 8)

Grupy 9 ÷ 10 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 3 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 60 mm (wszystkie słupy w grupie 9) i 73 mm (wszystkie słupy w grupie 10)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 w grupach 9 i 10) i 100 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 9 i 10); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1÷3 w grupie 9) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 9 i 10)

Grupy 11 ÷ 12 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 4 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 63 mm (wszystkie słupy w grupie 11) i 74 mm (wszystkie słupy w grupie 12)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 w grupach 11 i 12) i 100 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 11 i 12); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1 w grupie 11) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 11 i 12)

Grupy 13 ÷ 14 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 3 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 60 mm (wszystkie słupy w grupie 13) i 76 mm (wszystkie słupy w grupie 14)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1 w grupach 13 i 14), 100 mm x 400 mm (lp. 5 ÷ 9 w grupie 14) oraz 85 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 13 i 14); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1÷3 w grupie 13 oraz lp. 1 w grupie 14) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 13 i 14)

Grupy 15 ÷ 16 - Słupy oświetleniowe z trzonami wykonanymi z blachy stalowej o grubości 4 mm

Średnica słupów u wierzchołka: 61 mm (wszystkie słupy w grupie 15) i 76 mm (wszystkie słupy w grupie 16)

Wymiary wnęki rewizyjnej: 70 mm x 400 mm (lp. 1 w grupach 15 i 16), 100 mm x 400 mm (lp. 5 ÷ 9 w grupie 16) oraz 85 mm x 400 mm (pozostałe słupy w grupach 15 i 16); Słupy są mocowane za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 190 mm x 190 mm do fundamentów prefabrykowanych B80 lub F100 (lp. 1 w grupach 15 i 16) oraz mocowane oraz za pomocą kotew z gwintem metrycznym o rozstawie 250 mm x 250 mm do fundamentów prefabrykowanych B120, B150, B160 lub B200 (pozostałe słupy w grupach 15 i 16)

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji



mgr inż. Katarzyna Hatowska



ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej



mgr inż. Anna Panek

Warszawa 20.09.2024 r.



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA

tel.: (22) 57 96 167, (22) 57 96 168

e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

ZNAK CERTYFIKACJI

Upoważnia się firmę:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek**

ul. Przemysłowa 1

62-410 Zagórów

producenta wyrobów:

**Stalowe słupy oświetleniowe typu C i CN
z fundamentem prefabrykowanym**

- bez wysięgników do montażu opraw oświetleniowych
- z wysięgnikami do montażu opraw oświetleniowych

sklasyfikowane pod względem bezpieczeństwa biernego

**do stosowania znaku certyfikacji ITB „WYRÓB BUDOWLANY”
w okresie ważności certyfikatu nr 1488-CPR-0612/W**



1488-CPR-0612/W

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 20.09.2024 r.

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej

mgr inż. Anna Panek



NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: + 48 (22) 57 96 167, + 48 (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

1488-CPR-0612/W

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Steel lighting columns type C and CN with prefabricated foundations

- without brackets for luminaire mounting
- with brackets for luminaire mounting

classified for passive safety

general identification, intended use and performance of the product are described in the Annex No. Z-1488-CPR-0612/W which is an integral part of this certificate

placed on the market under the name or trade mark of:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów
Poland**

and produced in the manufacturing plant:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów
Poland**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

EN 40-5:2002

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the constancy of performance of the construction product.

This certificate was first issued on 19.06.2017 (updated on 10.10.2019, 26.05.2020, 26.08.2020, 10.05.2022, 30.05.2022, 19.05.2023, 13.05.2024 and 20.09.2024) and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Anna Panek, M.Sc. Eng.

Warsaw, 20.09.2024

**Annex No. Z-1488-CPR-0612/W, page 1/2
which is an integral part of the certificate No. 1488-CPR-0612/W**

Product identification

Types of lighting columns, essential characteristics, performances of the product and product use				
Types of lighting columns	Group 1	Group 2	Group 3	Group 4
	C 4/3/60/F190/PS-NE/01	C 4/3/76/F250/PS-NE/01	C 4/4/64/F190/PS-NE/01	C 4/4/76/F250/PS-NE/01
	C 5/3/60/F190/PS-NE/01	C 5/3/76/F250/PS-NE/01	C 5/4/64/F250/PS-NE/01	C 5/4/76/F250/PS-NE/01
	C 6/3/60/F190/PS-NE/01	C 6/3/76/F250/PS-NE/01	C 6/4/64/F250/PS-NE/01	C 6/4/76/F250/PS-NE/01
	C 7/3/60/F250/PS-NE/01	C 7/3/76/F250/PS-NE/01	C 7/4/64/F250/PS-NE/01	C 7/4/76/F250/PS-NE/01
	C 8/3/60/F250/PS-NE/01	C 8/3/76/F250/PS-NE/01	C 8/4/64/F250/PS-NE/01	C 8/4/76/F250/PS-NE/01
	C 9/3/60/F250/PS-NE/01	C 9/3/76/F250/PS-NE/01	C 9/4/64/F250/PS-NE/01	C 9/4/76/F250/PS-NE/01
	C 10/3/60/F250/PS-NE/01	C 10/3/76/F250/PS-NE/01	C 10/4/64/F250/PS-NE/01	C 10/4/76/F250/PS-NE/01
	C 11/3/60/F250/PS-NE/01	C 11/3/76/F250/PS-NE/01	C 11/4/64/F250/PS-NE/01	C 11/4/76/F250/PS-NE/01
	C 12/3/60/F250/PS-NE/01	C 12/3/76/F250/PS-NE/01	C 12/4/64/F250/PS-NE/01	C 12/4/76/F250/PS-NE/01
	Group 5	Group 6	Group 7	Group 8
	C 4/3/60/F190/PS-NE/02	C 4/3/76/F250/PS-NE/02	C 4/4/64/F190/PS-NE/02	C 4/4/76/F250/PS-NE/02
	C 5/3/60/F190/PS-NE/02	C 5/3/76/F250/PS-NE/02	C 5/4/64/F250/PS-NE/02	C 5/4/76/F250/PS-NE/02
	C 6/3/60/F190/PS-NE/02	C 6/3/76/F250/PS-NE/02	C 6/4/64/F250/PS-NE/02	C 6/4/76/F250/PS-NE/02
	C 7/3/60/F250/PS-NE/02	C 7/3/76/F250/PS-NE/02	C 7/4/64/F250/PS-NE/02	C 7/4/76/F250/PS-NE/02
	C 8/3/60/F250/PS-NE/02	C 8/3/76/F250/PS-NE/02	C 8/4/64/F250/PS-NE/02	C 8/4/76/F250/PS-NE/02
	C 9/3/60/F250/PS-NE/02	C 9/3/76/F250/PS-NE/02	C 9/4/64/F250/PS-NE/02	C 9/4/76/F250/PS-NE/02
	C 10/3/60/F250/PS-NE/02	C 10/3/76/F250/PS-NE/02	C 10/4/64/F250/PS-NE/02	C 10/4/76/F250/PS-NE/02
	C 11/3/60/F250/PS-NE/02	C 11/3/76/F250/PS-NE/02	C 11/4/64/F250/PS-NE/02	C 11/4/76/F250/PS-NE/02
	C 12/3/60/F250/PS-NE/02	C 12/3/76/F250/PS-NE/02	C 12/4/64/F250/PS-NE/02	C 12/4/76/F250/PS-NE/02
	Group 9	Group 10	Group 11	Group 12
	C 4/3/60/F190/PS-NE/03	C 4/3/76/F250/PS-NE/03	C 4/4/64/F190/PS-NE/03	C 4/4/76/F250/PS-NE/03
	C 5/3/60/F190/PS-NE/03	C 5/3/76/F250/PS-NE/03	C 5/4/64/F250/PS-NE/03	C 5/4/76/F250/PS-NE/03
	C 6/3/60/F190/PS-NE/03	C 6/3/76/F250/PS-NE/03	C 6/4/64/F250/PS-NE/03	C 6/4/76/F250/PS-NE/03
	C 7/3/60/F250/PS-NE/03	C 7/3/76/F250/PS-NE/03	C 7/4/64/F250/PS-NE/03	C 7/4/76/F250/PS-NE/03
	C 8/3/60/F250/PS-NE/03	C 8/3/76/F250/PS-NE/03	C 8/4/64/F250/PS-NE/03	C 8/4/76/F250/PS-NE/03
	C 9/3/60/F250/PS-NE/03	C 9/3/76/F250/PS-NE/03	C 9/4/64/F250/PS-NE/03	C 9/4/76/F250/PS-NE/03
	C 10/3/60/F250/PS-NE/03	C 10/3/76/F250/PS-NE/03	C 10/4/64/F250/PS-NE/03	C 10/4/76/F250/PS-NE/03
C 11/3/60/F250/PS-NE/03	C 11/3/76/F250/PS-NE/03	C 11/4/64/F250/PS-NE/03	C 11/4/76/F250/PS-NE/03	
C 12/3/60/F250/PS-NE/03	C 12/3/76/F250/PS-NE/03	C 12/4/64/F250/PS-NE/03	C 12/4/76/F250/PS-NE/03	
Group 13	Group 14	Group 15	Group 16	
CN 4/3/60/F190/PS-NE/01	CN 4/3/76/F190/PS-NE/01	CN 4/4/64/F190/PS-NE/01	CN 4/4/76/F190/PS-NE/01	
CN 5/3/60/F190/PS-NE/01	CN 5/3/76/F250/PS-NE/01	CN 5/4/64/F250/PS-NE/01	CN 5/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 6/3/60/F190/PS-NE/01	CN 6/3/76/F250/PS-NE/01	CN 6/4/64/F250/PS-NE/01	CN 6/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 7/3/60/F250/PS-NE/01	CN 7/3/76/F250/PS-NE/01	CN 7/4/64/F250/PS-NE/01	CN 7/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 8/3/60/F250/PS-NE/01	CN 8/3/76/F250/PS-NE/01	CN 8/4/64/F250/PS-NE/01	CN 8/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 9/3/60/F250/PS-NE/01	CN 9/3/76/F250/PS-NE/01	CN 9/4/64/F250/PS-NE/01	CN 9/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 10/3/60/F250/PS-NE/01	CN 10/3/76/F250/PS-NE/01	CN 10/4/64/F250/PS-NE/01	CN 10/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 11/3/60/F250/PS-NE/01	CN 11/3/76/F250/PS-NE/01	CN 11/4/64/F250/PS-NE/01	CN 11/4/76/F250/PS-NE/01	
CN 12/3/60/F250/PS-NE/01	CN 12/3/76/F250/PS-NE/01	CN 12/4/64/F250/PS-NE/01	CN 12/4/76/F250/PS-NE/01	
Properties at a vehicle impact (passive safety) according to EN 12767	100-NE-B-S-SE-MD-0 70- NE-B-S-SE-MD-0 50- NE-B-S-SE-MD-0			
Durability	Protection against corrosion by hot dip galvanizing according to EN ISO 1461			
Streight on horizontal load	The lighting columns are resistant on the loads calculated in accordance with the requirements of EN 40-3-1 and EN 40-3-3			
Intended use	Road lighting for traffic areas			

HEAD
of the Certification Department

K. Hatowska
Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warszawa 20.09.2024

DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Anna Panek
Anna Panek, M.Sc. Eng.

Annex No. Z-1488-CPR-0612/W, page 2/2
which is an integral part of the certificate No. 1488-CPR-0612/W

Groups 1 ÷ 2 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 3 mm

The diameter of the columns at the top 60 mm (all the columns in group 1) and 73 mm (all the columns in group 2)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1 in groups 1 and 2) and 85 mm x 400 mm (other columns in groups 1 ÷ 2);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1÷3 in group 1) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 1 and 2)

Groups 3 ÷ 4 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 4 mm

The diameter of the columns at the top 63 mm (all the columns in group 3) and 74 mm (all the columns in group 4)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1 in groups 3 and 4) and 85 mm x 400 mm (other columns in groups 3 ÷ 4);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated B80 or F100 (lp. 1 in group 3) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 3 and 4)

Groups 5 ÷ 6 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 3 mm

The diameter of the columns at the top 60 mm (all the columns in group 5) and 73 mm (all the columns in group 6)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 in groups 5 and 6) and 100 mm x 400 mm (other columns in groups 5 and 6);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1÷3 in group 5) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 5 and 6)

Groups 7 ÷ 8 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 4mm

The diameter of the columns at the top 63 mm (all the columns in group 7) and 74 mm (all the columns in group 8)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 in group 7 and 8) and 100 mm x 400 mm (other columns in groups 7 and 8);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1 in group 7) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 7 and 8)

Groups 9 ÷ 10 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 3 mm

The diameter of the columns at the top 60 mm (all the columns in group 9) and 73 mm (all the columns in group 10)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 in group 9 and 10) and 100 mm x 400 mm (other columns in groups 9 and 10);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1÷3 in group 9) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 9 and 10)

Groups 11 ÷ 12 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 4 mm

The diameter of the columns at the top 63 mm (all the columns in group 11) and 74 mm (all the columns in group 12)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1÷3 in groups 11 and 12) and 100 mm x 400 mm (other columns in groups 11 and 12);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1 in group 11) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 11 and 12)

Groups 13 ÷ 14 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 3 mm

The diameter of the columns at the top 60 mm (all the columns in group 13) and 76 mm (all the columns in group 14)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1 in groups 13 and 14), 100 mm x 400 mm (lp. 5 ÷ 9 in group 14) and 85 mm x 400 mm (other columns in groups 13 and 14);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1 ÷ 3 in group 13 and lp. 1 in group 14) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 13 and 14)

Groups 15 ÷ 16 - Lighting columns with stems made of steel sheet having a thickness of 4 mm

The diameter of the columns at the top 61 mm (all the columns in group 15) and 76 mm (all the columns in group 16)
Dimensions of the revision slot: 70 mm x 400 mm (lp. 1 in groups 15 and 16), 100 mm x 400 mm (lp. 5 ÷ 9 in group 16) and 85 mm x 400 mm (other columns in groups 15 and 16);
The columns are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 190 mm x 190 mm to prefabricated foundations B80 or F100 (lp. 1 in groups 15 and 16) and are fixed by means of anchors with metric thread with spacing 250 mm x 250 mm to prefabricated foundations B120, B150, B160 or B200 (other columns in groups 15 and 16)

HEAD
of the Certification Department



Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



Warszawa 20.09.2024

DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej



Anna Panek, M.Sc. Eng.



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

CERTIFICATION MARK

The company:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów
Poland**

being the manufacturer of the products:

Steel lighting columns type C and CN with prefabricated foundations

- without brackets for luminaire mounting
- with brackets for luminaire mounting

classified for passive safety

is authorized to use
the ITB certification mark „WYRÓB BUDOWLANY”
during the period of validity of the certificate no. 1488-CPR-0612/W



1488-CPR-0612/W

HEAD
of the Certification Department

Katarzyna Hatowska, M.Sc. Eng.



DEPUTY DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Anna Panek, M.Sc. Eng.

Warsaw, 20.09.2024



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD CERTYFIKACJI**

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (22) 57 96 167, 168, fax: (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

DECYZJA W SPRAWIE CERTYFIKACJI

nr ZC-6597/W-D

Nadzór

Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
"ELMONTER OŚWIETLENIE" Mariusz Szkudlarek
Przemysłowa 1
62-410 Zagórów

Nr certyfikatu: 1488-CPR-0612/W

data pierwszego wydania certyfikatu: 19.06.2017

data bieżącego wydania certyfikatu: 20.09.2024

data ważności certyfikatu: bezterminowy

Nazwa i adres zakładów produkcyjnych:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
„ELMONTER OŚWIETLENIE” Mariusz Szkudlarek
ul. Przemysłowa 1
62-410 Zagórów

Wyrób: Stalowe słupy oświetleniowe typu C i CN z fundamentem prefabrykowanym

- bez wysięgników do montażu opraw oświetleniowych
 - z wysięgnikami do montażu opraw oświetleniowych
- sklasyfikowane pod względem bezpieczeństwa biernego

*(Steel lighting columns type C and CN
with prefabricated foundations*

- without brackets for luminaire mounting
 - with brackets for luminaire mounting
- classified for passive safety)*

Dokument odniesienia dla wyrobu: EN 40-5:2002, PN-EN 40-5:2004

Certyfikacja wyrobu w systemie europejskim

Obowiązujący system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1

DOKUMENTACJA ZWIĄZANA Z WYDAWANĄ DECYZJĄ

1. Wniosek z dn. 07.06.2024 dotyczący wymiany certyfikatu i znaku certyfikacji z uwagi na rozszerzenie asortymentu o słupy oświetleniowe o wysokości 4 m
2. Raport z inspekcji zakładu produkcyjnego i ZKP nr ZC-2593, 5164, 6597/08.04.2024 - 09.04.2024
3. Obliczenia wytrzymałościowe słupa wg PN EN 40-3 C 4/3/60/F190/PS-NE/01 – zarejestrowane w dn. 09.08.2024 oraz Obliczenia wytrzymałościowe słupa wg PN EN 40-3 C 4/4/76/F250/PS-NE/01 – zarejestrowane w dn. 09.08.2024

W wyniku przeprowadzonego procesu i zebranej dokumentacji proponuję podjęcie decyzji w poniższym zakresie:

Prowadzący proces:

20.09.2024

STARSZY SPECJALISTA
w Zakładzie Certyfikacji
Instytutu Techniki Budowlanej
Urszula Kowalczyk
mgr inż. Urszula Kowalczyk

WERYFIKACJA DOKUMENTACJI ZWIĄZANEJ Z WYDAWANĄ DECYZJĄ W SPRAWIE CERTYFIKACJI

W wyniku przeglądu dokumentacji i przeprowadzonej weryfikacji rekomenduję podjęcie decyzji w poniższym zakresie

Uwagi: _____

Weryfikator:

WERYFIKATOR
w Zakładzie Certyfikacji
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Małgorzata Zielińska

20.09.2024.

DECYZJA W SPRAWIE CERTYFIKACJI

Na podstawie przedstawionych dokumentów, propozycji Prowadzącego proces i rekomendacji Weryfikatora podjęto decyzję o:

1. potwierdzeniu warunków zapewniających utrzymanie stałości właściwości użytkowych oraz potwierdzeniu zgodności ZKP z wymaganiami dokumentu odniesienia
2. rozszerzeniu zakresu certyfikacji o słupy typu: C i CN o wysokości 4 m
3. terminie następnej inspekcji: I kwartał 2025

Uwagi:

1) Certyfikat nr 1488-CPR-0612/W został rozszerzony na wniosek Klienta o stalowe słupy oświetleniowe o wysokości 4 m;

Słupy typów: C 4/3/60/F190/PS-NE/01, C 4/3/76/F250/PS-NE/01, C 4/4/64/F190/PS-NE/01, C 4/4/76/F250/PS-NE/01, C 4/3/60/F190/PS-NE/02, C 4/3/76/F250/PS-NE/02, C 4/4/64/F190/PS-NE/02, C 4/4/76/F250/PS-NE/02, C 4/3/60/F190/PS-NE/03, C 4/3/76/F250/PS-NE/03, C 4/4/64/F190/PS-NE/03, C 4/4/76/F250/PS-NE/03, CN 4/3/60/F190/PS-NE/01, CN 4/3/76/F190/PS-NE/01, CN 4/4/64/F190/PS-NE/01 oraz CN 4/4/76/F190/PS-NE/01 należą do rodzin słupów opisanych w załączniku do certyfikatu nr 1488-CPR-0612/W w grupach od 1+16.

2) Producent przedstawił obliczenia wytrzymałości na obciążenia poziome wykonane zgodnie z normą PN-EN 40-3-3. Wyniki obliczeń spełniają warunki określone w ww. normie (dot. wymagań dot. wytrzymałości konstrukcji (stan graniczny nośności – pkt 5 PN-EN 40-3-3) oraz w zakresie wymagań dot. ugięć (stanu granicznego użyteczności – pkt 6 PN-EN 40-3-3). Obliczenia zostały zweryfikowane z wynikiem pozytywnym.

3) Producent jest zobowiązany do prowadzenia badań zgodnie z ustalonym planem.

20.09.2024

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji
Instytutu Techniki Budowlanej
mgr inż. Katarzyna Hatowska